

HÄNY-ECOLINE



Hochleistungspumpen für die Siedlungsentwässerung
und den Abwassertransport



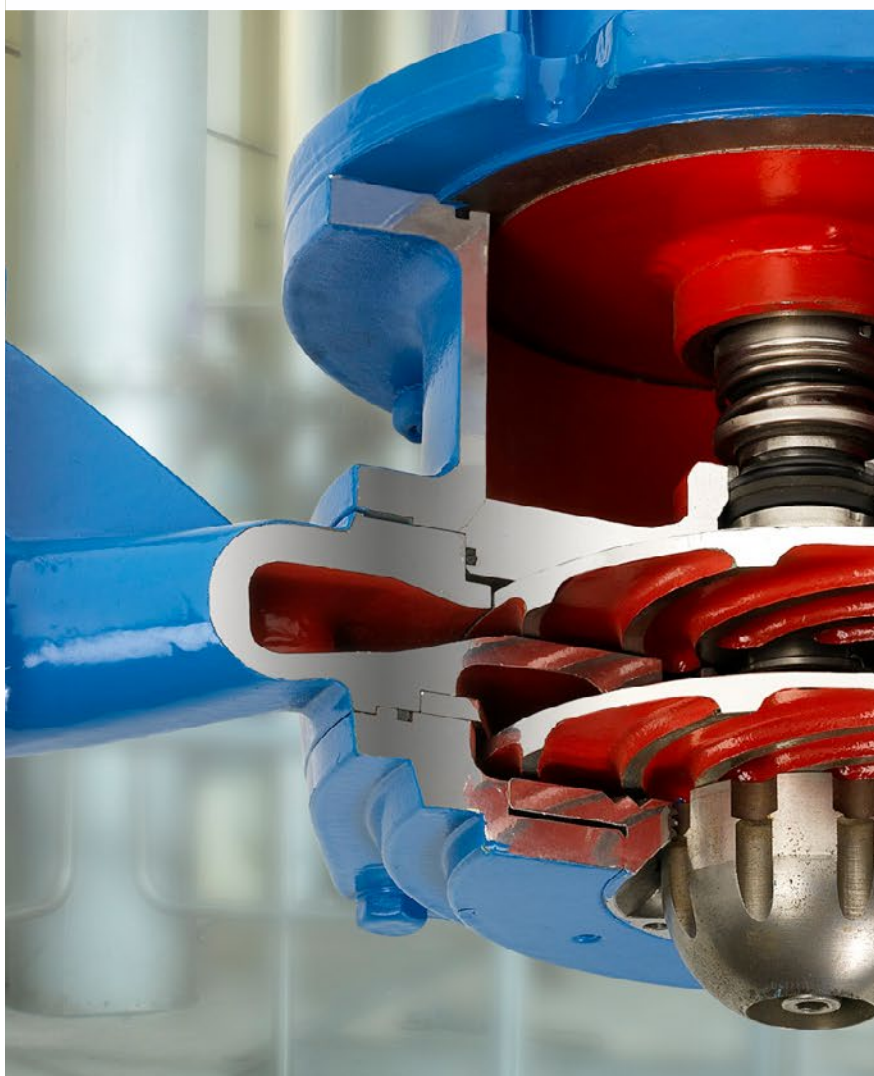
Häny AG

Pumpen, Turbinen und Systeme
Buechstrasse 20
CH-8645 Jona
Schweiz

Tel. +41 44 925 41 11

info@haeny.com

www.haeny.com





HÄNY- ECOLINE

ÜBERSICHT

Häny-Ecoline 4

ECOCUT®

Typ 2405 | 1-stufig 6

Typ 2406 | 2-stufig 8

Typ 2406/2405 | in Serie 10

ECONEX®

Typ 2402 12

ECOCUT® ECONEX®

Druckentwässerung 14

IHR VORTEIL

mit Häny Pumpen 16

ECOVOX®

Typ 2404 WW 18

Typ 2403 DR 20

ATEX-Motoren

Typ BG 90 | 100 | 132 22

HÄNY AG

Dienstleistungen 24

Wir stellen uns vor 26

ÜBERSICHT

Häny-Ecoline

Hochdruckentwässerung

Druckentwässerungssysteme in der Siedlungswasserwirtschaft erlauben den Anschluss von Einzelliegenschaften und Dorfteilen an ein weit entferntes Kanalsystem. Mit unseren Pumpen können durch die hohen Förderdrücke **bis zu 16 bar** und die robusten Schneidsysteme aus gehärtetem

Spezialstahl extrem lange Leitungsdistanzen überwunden werden. Durch den Einsatz dieser Produkte zusammen mit kleinen Leitungsquerschnitten können so die Gesamtkosten für das Entwässerungssystem massiv gesenkt werden.

Produktreihen Schneiradpumpen



- Mit 1 und 2 stufiger Zentrifugalhydraulik
- Maximaldruck 8 bar (Serieschaltung 16 bar)
- Flanschanschluss, um an beliebige Fremdsysteme ankuppeln zu können
- Einfach von aussen nachstellbare Hydraulikeinheit



- Mit Exzentrerschneckenhydraulik
- Maximaldruck 12 bar (mit nur 1,8 kW installierter Leistung bei 0,6 l/s Volumenstrom)
- Transmission mit hermetisch gekapseltem Kardangelenk



Niederdruckentwässerung

Die robuste Vortex Baureihe Ecovox®, welche mit einer verstopfungsfreien Pumpenhydraulik ausgestattet ist, eignet sich zum Transport von fäkalienhaltigem und fäkalienfreiem Abwasser. Die bewährten Vortex-Laufräder garantieren einen hohen hydraulischen Wirkungs-

grad. Ein spezieller Flanschanschluss dient dazu, um an ein beliebiges Fremdsystem ankuppeln zu können. Die Hänypumpen werden entweder als Abwasserhebeanlage in Gebäuden oder in diversen Prozessschritten auf der Kläranlage eingesetzt.

Produktreihen Abwasser-/Entwässerungspumpen



- Die klassische Abwasserpumpe DN80 fördert mit dem Vortex-Laufrad alle problematischen, mit Feststoffen, beladenen Medien
- Faserabweisendes System zum Schutz der Gleitringdichtung



- Die klassische Entwässerungspumpe DN50 fördert mit dem Vortex-Laufrad leicht, mit Feststoffen, beladenen Medien

Alle Hochdruck- und Niederdruckpumpen zeichnen sich wie folgt aus:

- ATEX als Standardausführung
- Motor mit hoher Effizienzklasse, obwohl von der Norm nicht gefordert
- Zwei in Serie geschaltete Gleitringdichtungen im Ölbad laufend
- SIC/SIC Gleitringdichtung auf der Mediumseite
- Schweres zweireihiges Schrägkugellager als Festlager
- Drei Klixon in Serie geschaltet zur Temperaturüberwachung
- Leckageüberwachung in speziell dafür ausgelegter Kammer
- Motor-Hydraulikverbindung mit servicefreundlichem V-Band
- Spezielles Wärmeabführungssystem für hohe Laufzeiten ohne Wasser am Motor

Unser Herstellungsstandort ist unter anderem zertifiziert nach:

- ISO 9001/14001
- ATEX 2014/34/EU, VII

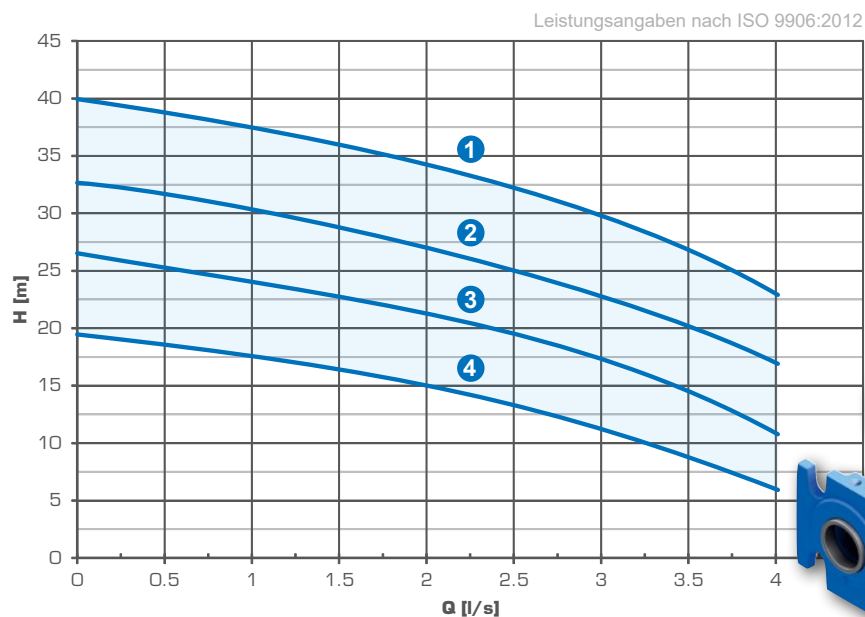
Die Pumpen werden neben den üblichen Kontrollen einer,

- Motorenprüfung: Leerlaufstrom und Isolationsmessung und

- Hydraulikprüfung: Betriebspunktmessung mit Wasser unterzogen.

ECOCUT®

Typ 2405 | 1-stufig



Qualitativ hochwertige Ausführung in Grauguss, mit Schneideinheit aus gehärtetem Spezialstahl für Abwasser und Fäkalien. Das Einsatzgebiet liegt in der Abwasserentsorgung von Einzelliegenschaften und Dorfteilen. Durch das verstopfungsfreie,

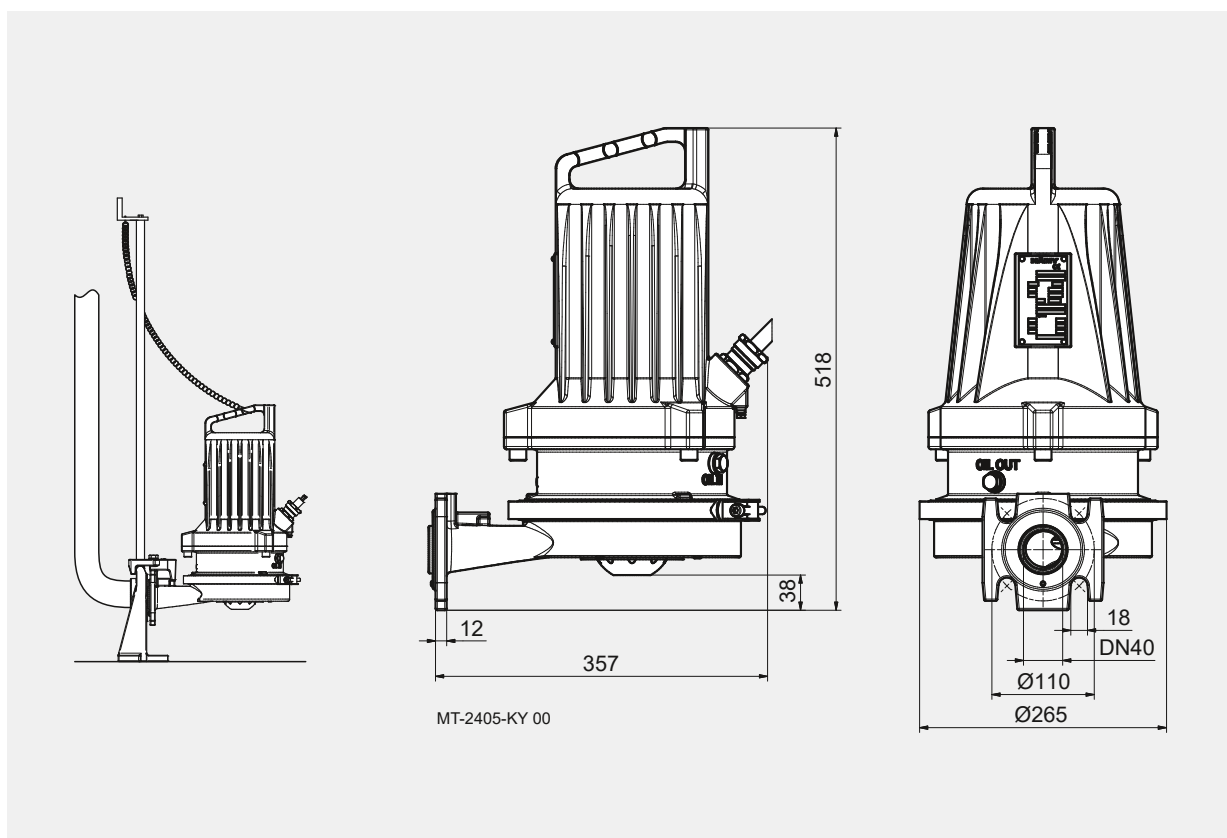
eingebaute Schneidwerk kann das Fördermedium durch eine De40 Leitung gefördert werden. Es können gerade Rohrleitungslängen (De50) von **700 m** überwunden werden. Diese Pumpen sind standardmässig in ATEX-Ausführung erhältlich.

| Kurven Nr. | Artikel Nr. | DND " | Leistung P2 kW | Laufrad Ø mm | Spannung V | Gewicht kg |
|------------|-------------|-------|----------------|--------------|------------|------------|
| 1 | 2405-KY-99 | 1½ | 3.0 | 175 | 3x400 | 61 |
| 2 | 2405-KY-98 | 1½ | 2.7 | 165 | 3x400 | 61 |
| 3 | 2405-KY-97 | 1½ | 2.2 | 150 | 3x400 | 60 |
| 3 | 2405-KY-96 | 1½ | 2.2 | 150 | 3x230 | 60 |
| 4 | 2405-KY-95 | 1½ | 1.5 | 133 | 3x400 | 59 |
| 4 | 2405-KY-94 | 1½ | 1.5 | 133 | 3x230 | 59 |



Technische Daten

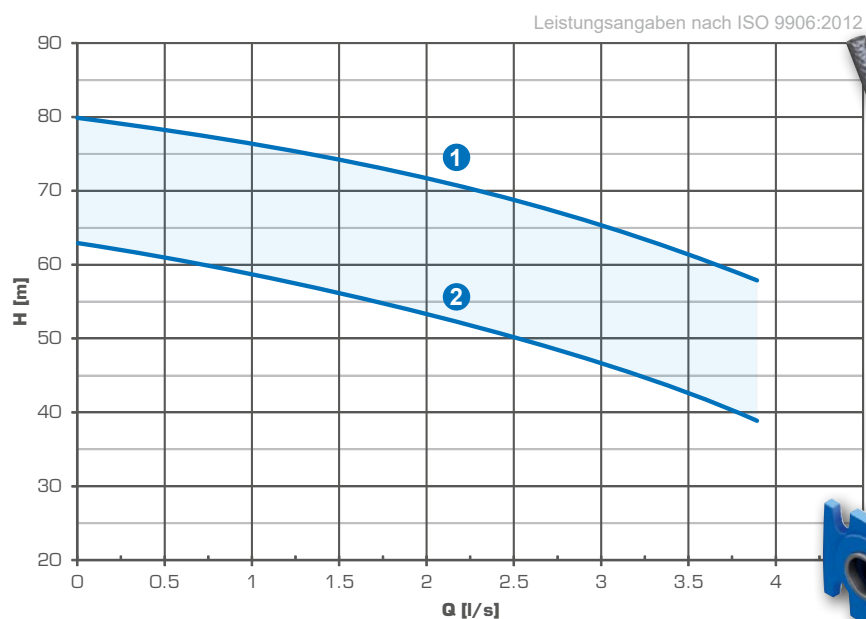
Fördermedium: Fäkalabwasser ohne Meteorwasser
Anschluss Druckseite: DN 40
Drehzahl: 2900 min⁻¹
Frequenz: 50 Hz
Äquivalenter Kugeldurchgang: 5 mm
Schutzart: IP 68
Isolationsklasse: F
Leistungskabel: NSSHÖU, 1 x (7 x 1.5 mm²)
Kabellänge: 10 m
Betriebsart: S1/S3
Explosionsschutz: II 2G Ex c d IIB T4 Gb



Lieferbedingungen: siehe Seite 26

ECOCUT®

Typ 2406 | 2-stufig



Qualitativ hochwertige Ausführung in Grauguss, mit Schneideinheit aus gehärtetem Spezialstahl für Abwasser und Fäkalien. Das Einsatzgebiet liegt in der Abwasserentsorgung von Einzelliegenschaften und Dorfteilen. Durch das verstopfungsfreie,

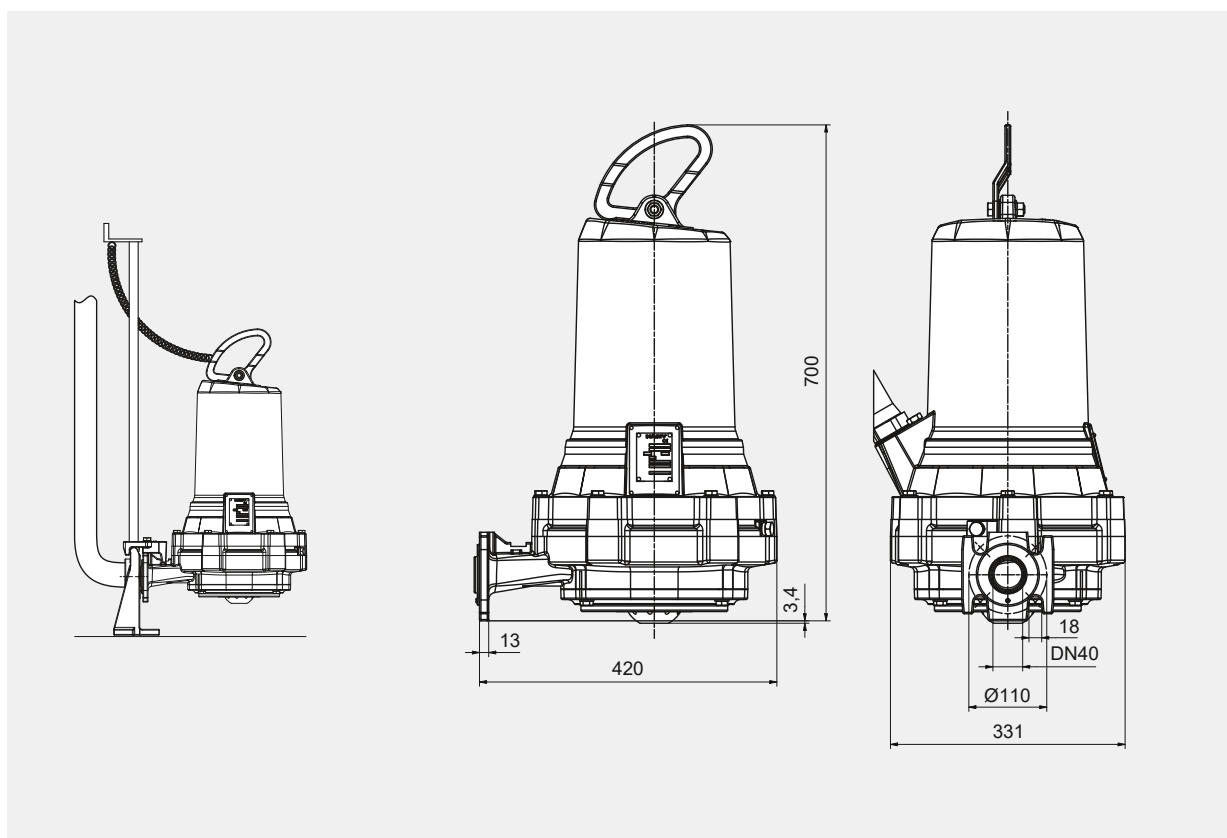
eingebaute Schneidwerk kann das Fördermedium durch eine De40 Leitung gefördert werden. Es können gerade Rohrleitungslängen (De50) von **1400 m** überwunden werden. Diese Pumpen sind standardmässig in ATEX-Ausführung erhältlich.

| Kurven Nr. | Artikel Nr. | DND " | Leistung P2 kW | Laufgrad Ø mm | Spannung V | Gewicht kg |
|------------|-------------|-------|----------------|---------------|------------|------------|
| 1 | 2406-KY-99 | 1½ | 8.0 | 180 | 3x400 | 130 |
| 2 | 2406-KY-98 | 1½ | 6.5 | 163 | 3x400 | 127 |



Technische Daten

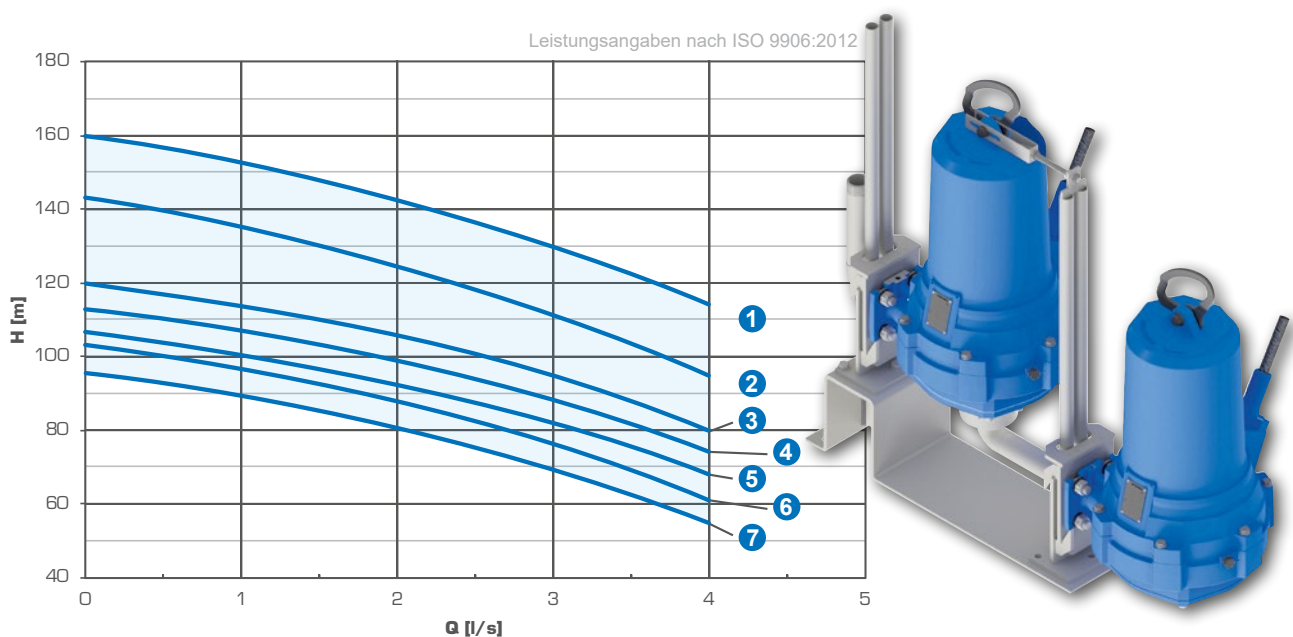
Fördermedium: Fäkalabwasser ohne Meteorwasser
Anschluss Druckseite: DN 40
Drehzahl: 2900 min⁻¹
Frequenz: 50 Hz
Äquivalenter Kugeldurchgang: 5 mm
Schutzart: IP 68
Isolationsklasse: H
Leistungskabel: NSSHÖU, 1 x (10 x 2.5 mm²)
Kabellänge: 10 m
Betriebsart: S1/S3
Explosionsschutz: II 2G Ex c db IIB T4 Gb



Lieferbedingungen: siehe Seite 26

ECOCUT®

Typ 2406/2405 | in Serie



Durch eine beliebige Kombination und Serieschaltung von 2406 und 2405 Aggregaten, kann oberhalb von 80 m Druckhöhe bis **maximal 150 m** (~15 bar) jeder beliebige Betriebspunkt erreicht werden. Dank dieser Kombination können gerade Rohrleitungslängen

(De50) von **3000 m** überwunden werden, was in der Erschließung von abgelegenen Objekten **be-trächtliche Kosteneinsparungen** mit sich bringt. Diese Pumpen sind standardmässig in ATEX-Ausführung erhältlich.

| Kurven Nr. | Artikel Nr. | DND " | Leistung P2 kW | Laufgrad Ø mm | Spannung V | Gewicht kg |
|------------|-------------------------|-------|----------------|---------------|------------|------------|
| 1 | 2406-KY-89 + 2406-KY-99 | 1½ | 8.0 + 8.0 | 180 + 180 | 3x400 | 260 |
| 2 | 2406-KY-89 + 2406-KY-98 | 1½ | 8.0 + 6.5 | 180 + 163 | 3x400 | 257 |
| 3 | 2406-KY-89 + 2405-KY-99 | 1½ | 8.0 + 3.0 | 180 + 175 | 3x400 | 191 |
| 4 | 2406-KY-89 + 2405-KY-98 | 1½ | 8.0 + 2.7 | 180 + 165 | 3x400 | 191 |
| 5 | 2406-KY-89 + 2405-KY-97 | 1½ | 8.0 + 2.2 | 180 + 150 | 3x400 | 190 |
| 6 | 2406-KY-88 + 2405-KY-99 | 1½ | 6.5 + 3.0 | 163 + 175 | 3x400 | 187 |
| 7 | 2406-KY-88 + 2405-KY-98 | 1½ | 6.5 + 2.7 | 163 + 165 | 3x400 | 187 |

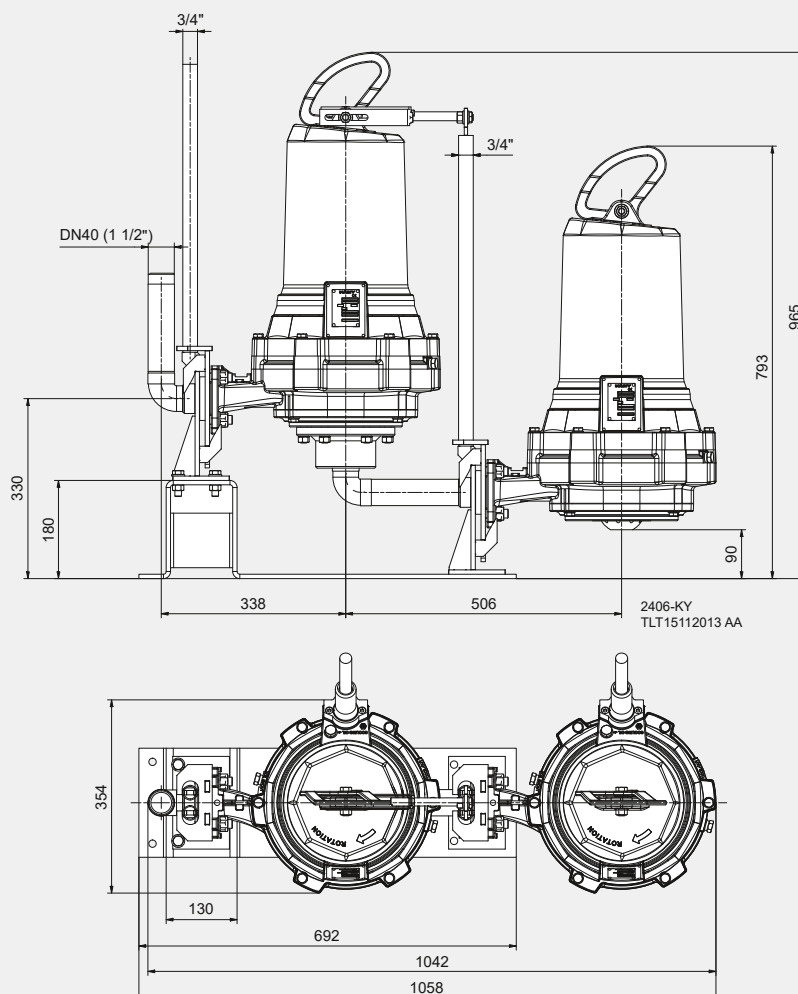


Technische Daten

Fördermedium: Fäkalabwasser ohne Meteorwasser
Anschluss Druckseite: DN 40
Drehzahl: 2900 min⁻¹
Frequenz: 50 Hz
Äquivalenter Kugeldurchgang: 5 mm
Schutzart: IP 68
Kabellänge: 10 m

Typ 2406:
Isolationsklasse: H
Leistungskabel: NSSHÖU, 1 x (10 x 2.5 mm²)
Explosionsschutz: II 2G Ex c db IIB T4 Gb

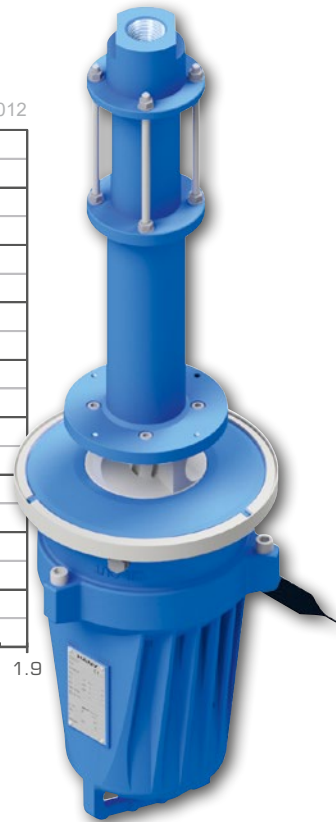
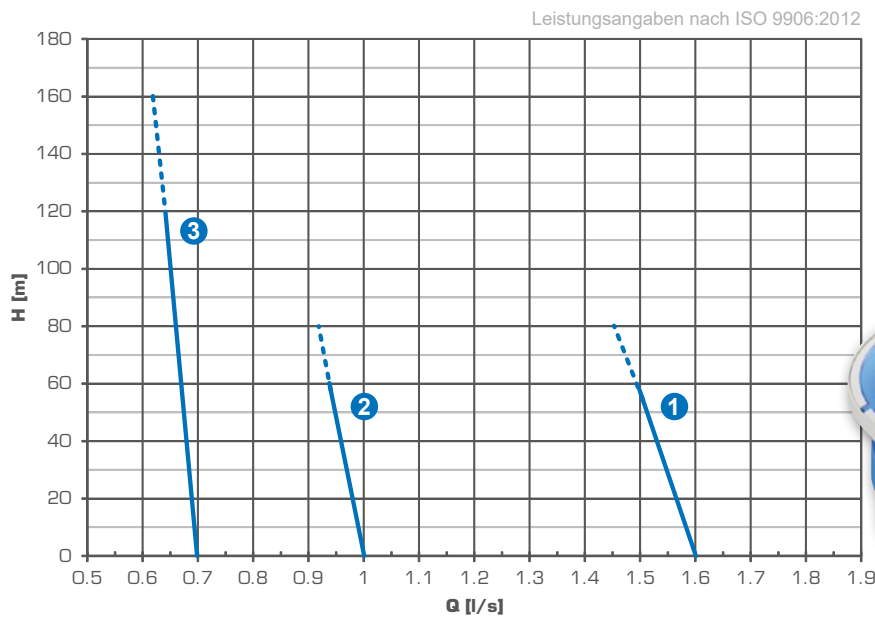
Typ 2405:
Isolationsklasse: F
Leistungskabel: NSSHÖU, 1 x (7 x 1.5 mm²)
Explosionsschutz: II 2G Ex c d IIB T4 Gb



Lieferbedingungen: siehe Seite 26

ECONEX®

Typ 2402



Die 2402 ist eine einzigartige Verdränger-Tauchmotorpumpe mit Schneideinheit aus gehärtetem Spezialstahl für Abwasser und Fäkalien. Das Einsatzgebiet liegt in der Abwasserentsorgung von Einzelliegenschaften und Dorfteilen. Durch das verstopfungsfreie, eingebaute Schneidwerk kann das

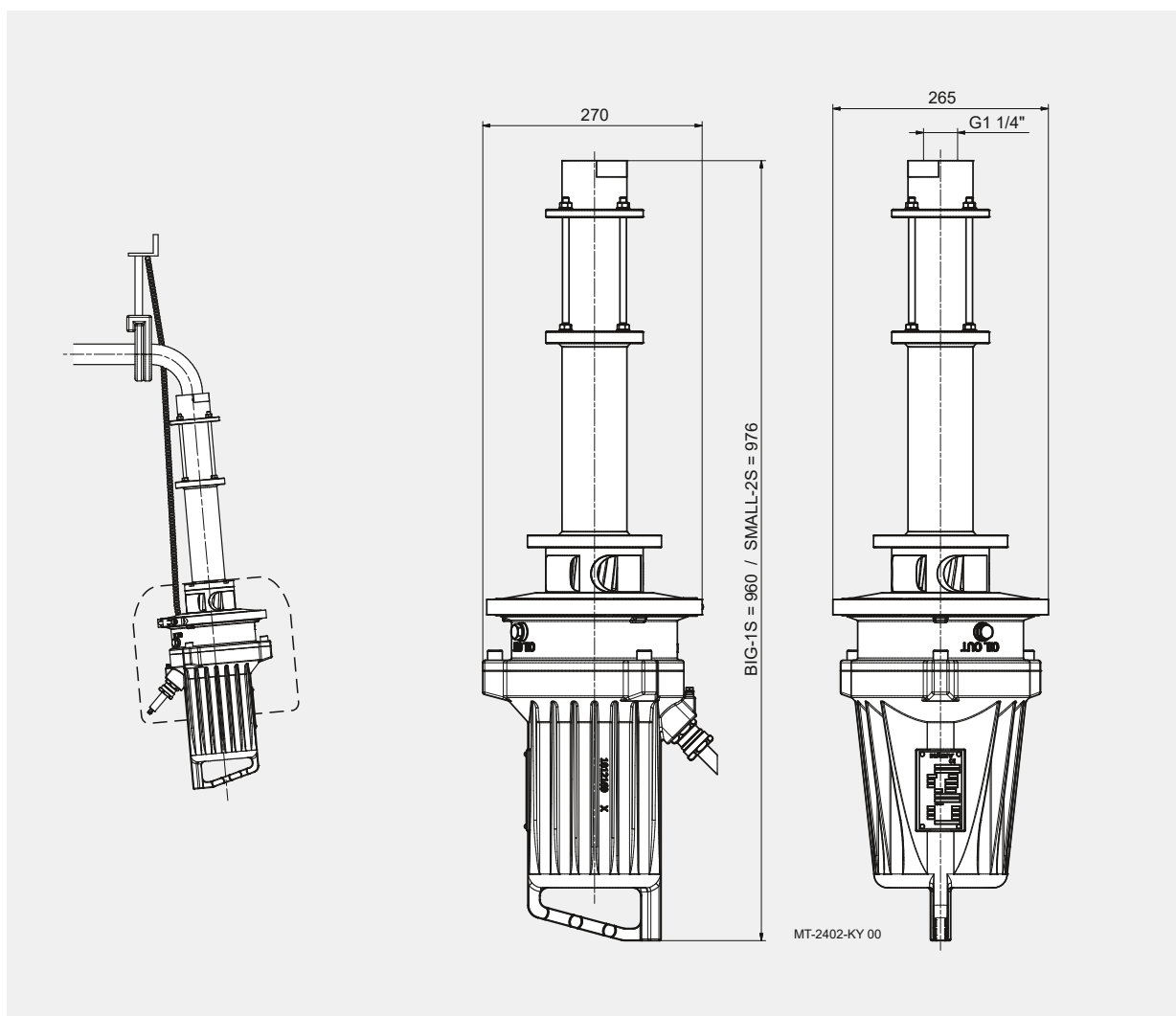
Fördermedium durch eine De32 Leitung gefördert werden. Es können gerade Rohrleitungslängen (De40) **bis 4500 m** überwunden werden. Diese Pumpen sind standardmässig in ATEX-Ausführung erhältlich. Der Einbau kann horizontal oder vertikal erfolgen.

| Kurven Nr. | Artikel Nr. | DND " | Leistung P2 kW | Drehzahl min ⁻¹ | Hydraulik | Spannung V | Gewicht kg |
|------------|-------------|-------|----------------|----------------------------|-----------|------------|------------|
| 1 | 2402-KY-99 | 1¼ | 2.5 | 1450 | BIG-1S | 3x400 | 68 |
| 1 | 2402-KY-98 | 1¼ | 2.5 | 1450 | BIG-1S | 3x230 | 68 |
| 2 | 2402-KY-97 | 1¼ | 1.5 | 950 | BIG-1S | 3x400 | 65 |
| 2 | 2402-KY-96 | 1¼ | 1.5 | 950 | BIG-1S | 3x230 | 65 |
| 3 | 2402-KY-95 | 1¼ | 1.8 | 1450 | SMALL-2S | 3x400 | 65 |
| 3 | 2402-KY-94 | 1¼ | 1.8 | 1450 | SMALL-2S | 3x230 | 65 |



Technische Daten

Fördermedium: Fäkalabwasser ohne Meteorwasser
Anschluss Druckseite: 1 1/4"
Frequenz: 50 Hz
Äquivalenter Kugeldurchgang: 5/8 mm
Schutzart: IP 68
Isolationsklasse: F
Leistungskabel: NSSHÖU, 1 x (7 x 1.5 mm²)
Kabellänge: 10 m
Betriebsart: S1/S3
Explosionsschutz: II 2G Ex c d IIB T4 Gb



Lieferbedingungen: siehe Seite 26

ECOCUT® ECONEX®

Druckentwässerung

Ein typisches Einsatzgebiet der Druckentwässerung ist die Erschliessung dezentraler Liegenschaften. Die Problemstellung lautet: Eine meist geringe Wassermenge (0.55 - 4 l/s) über eine grosse Distanz (bis 4500 m) zu transportieren.

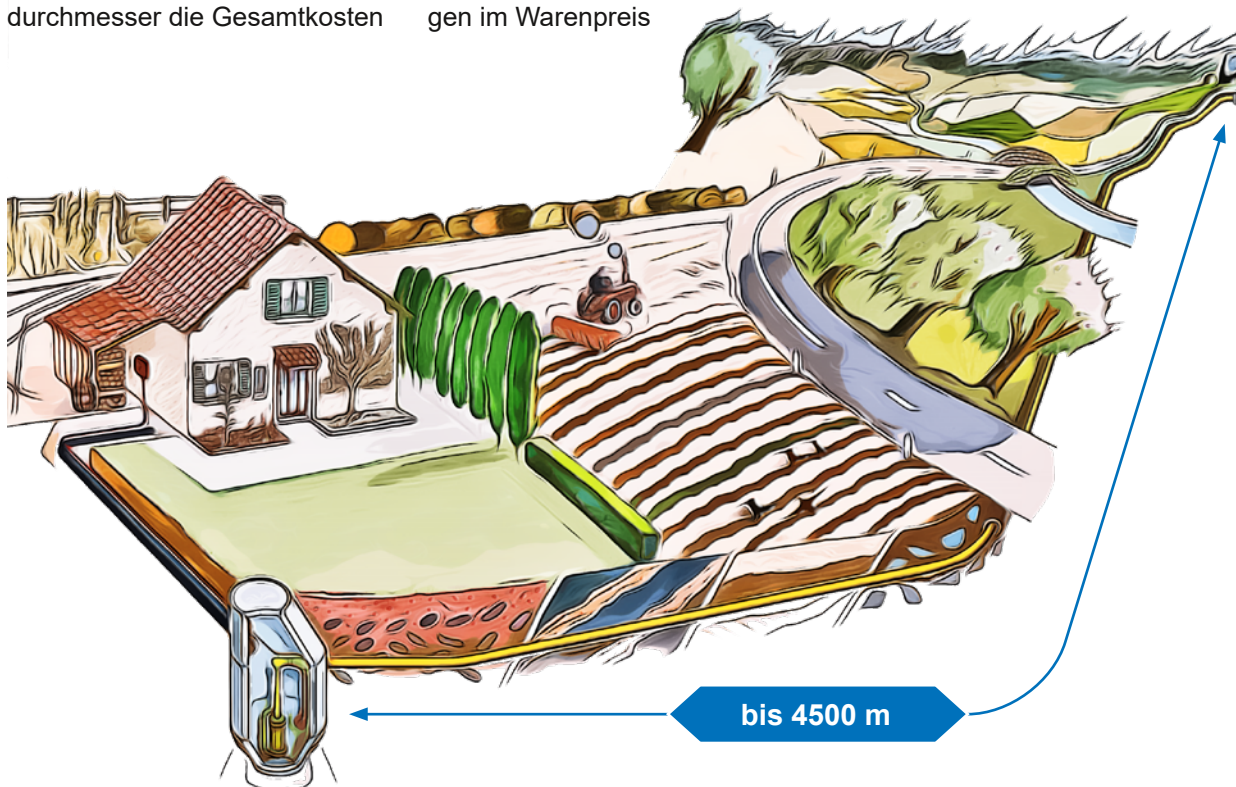
Konventionelle Abwasserpumpen arbeiten bei den auftretenden Drücken und Fördermengen in einem ungünstigen Wirkungsbereich und haben deshalb einen hohen Energieverbrauch. Da in diesem Einsatzfall lange Distanzen zu überwinden sind, beeinflusst der Rohrlängendurchmesser die Gesamtkosten

zusätzlich stark. Häny Ecocut® und Econex®-Anlagen sind speziell für solche Einsatzfälle konzipiert, um einen problemlosen Betrieb und niedrigste Gesamtkosten zu gewährleisten.

Eine konventionelle Abwasserpumpenanlage ist mit einer Druckleitung der Nennweite DN80 ausgeführt. Bei einer Häny Ecocut® und Econex®-Anlage werden die anfallenden Feststoffe durch eine vorgeschaltete Schneideinrichtung zerkleinert, somit kann der Rohrlängendurchmesser bis auf DN40/ DN32 reduziert werden und bietet dadurch grosse Einsparungen im Warenpreis

und in der Leitungsverlegung, welche durch eine Grabenfräse oder einen Sprengpflug mit Leitungen ab einer Rolle erfolgen kann.

Bei sehr langen Leitungslängen muss unbedingt die Leitungsführung berücksichtigt werden. Um Druckschläge und Luft einschüsse zu verhindern und ein Abfließen in der Leitung zu ermöglichen, setzt man z.B. Be-/Entlüftungsventile ein und/oder reguliert mit einem Frequenzumformer die Fördermenge.



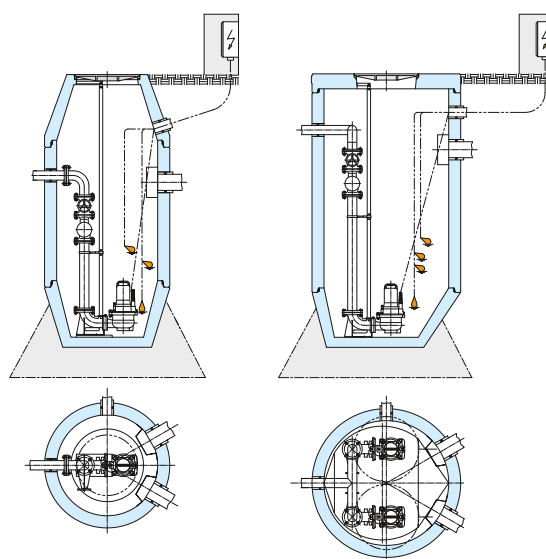


Häny Ecocut® und Econex®-Anlagen werden in der Einzel- und Doppelpumpwerks-Ausführung angeboten.

Warum ein Doppelpumpwerk?

1. Um eine grössere Gesamtfördermenge zu erreichen.
2. Bei Störungen an einer Pumpe ist der Wegtransport des Abwassers trotzdem gewährleistet.
3. Bei einem grossen Wasseranfall schaltet die zweite Pumpe ein, so wird die Fördermenge in kritischen Situationen erhöht.
4. Ein automatischer Pumpenwechsel in der Steuerung sorgt dafür, dass alle Pumpen immer betriebsbereit sind.

Generell ist der regelmässigen Wartung der Anlage hohes Gewicht beizumessen, um einen störungsfreien Betrieb auf lange Zeit sicherzustellen.



Einzelanlage

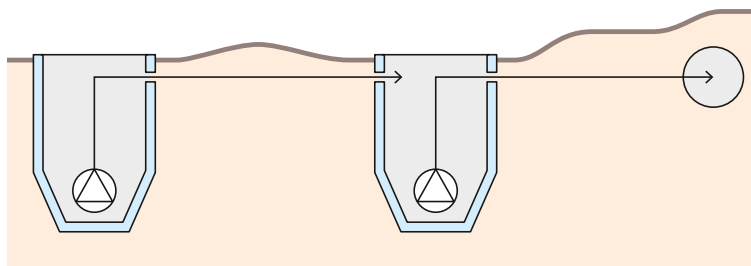
Doppelanlage

IHR VORTEIL

mit Häny Pumpen

Die Kalkulation zeigt, dass eine Häny Ecocut® oder Econex®-Anlage 20 - 45 % Kosten einspart, im Vergleich zu einer qualitativ gleichwertigen, konventionellen Abwasserpumpanlage.

Entsorgungssystem mit konventionellen Abwasserpumpen



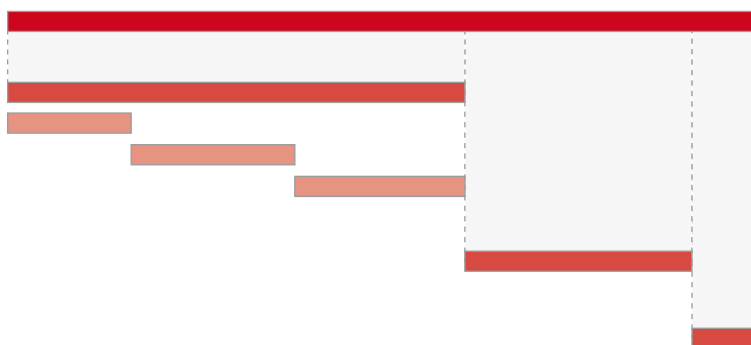
Gesamtkosten

Materialaufwand

- Pumpen
- Schächte
- Rohrleitungen

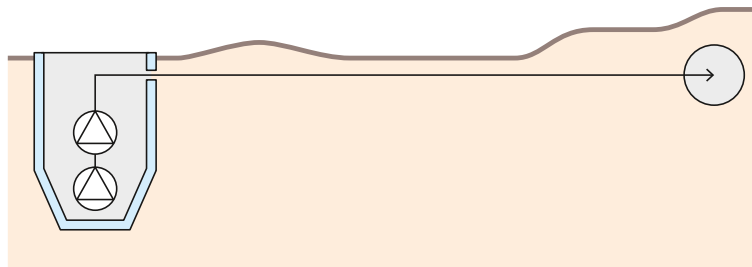
Installationsaufwand

Wartungsaufwand





Entsorgungssystem mit Häny Ecocut® oder Econex®-Pumpen



Gesamtkosten

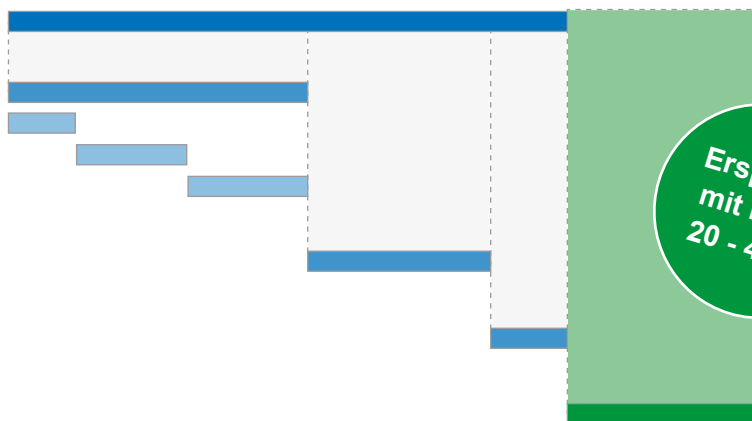
Materialaufwand

- Pumpen
- Schächte
- Rohrleitungen

Installationsaufwand

Wartungsaufwand

Kosteneinsparung

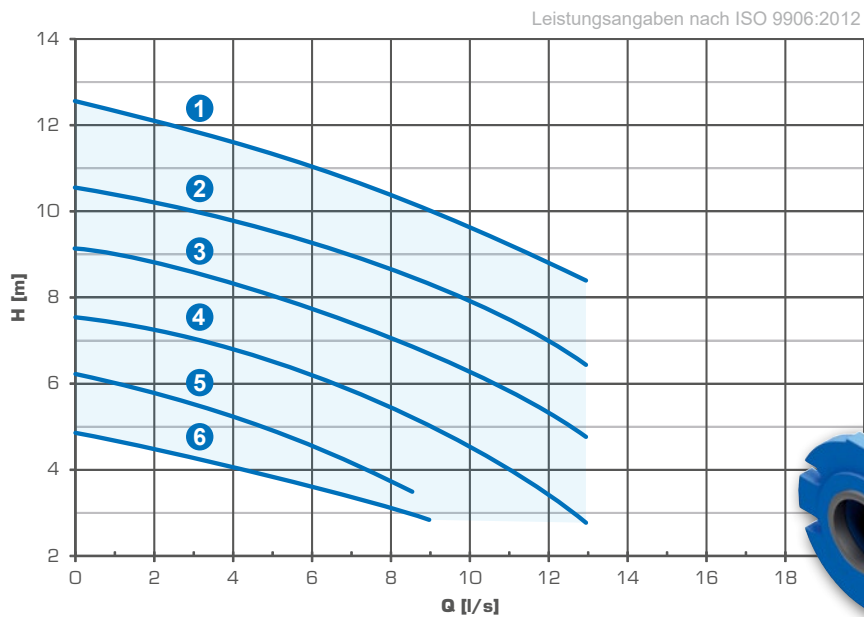


**Ersparnis
mit Häny
20 - 45 %**

Gerne kalkulieren unsere Partner vor Ort Ihren Vorteil mit unseren Ecocut® und Econex® Pumpen.

ECOVOX®

Typ 2404 WW



Qualitativ hochwertige Ausführung in Grauguss. Zur Förderung von Schmutzwasser, Fäkalabwasser und Abwasser mit diversen Feststoffanteilen geeignet. Besitzt eine verstopfungsfreie, robuste Freistromradhydraulik mit grossem freiem Kugeldurchgang.

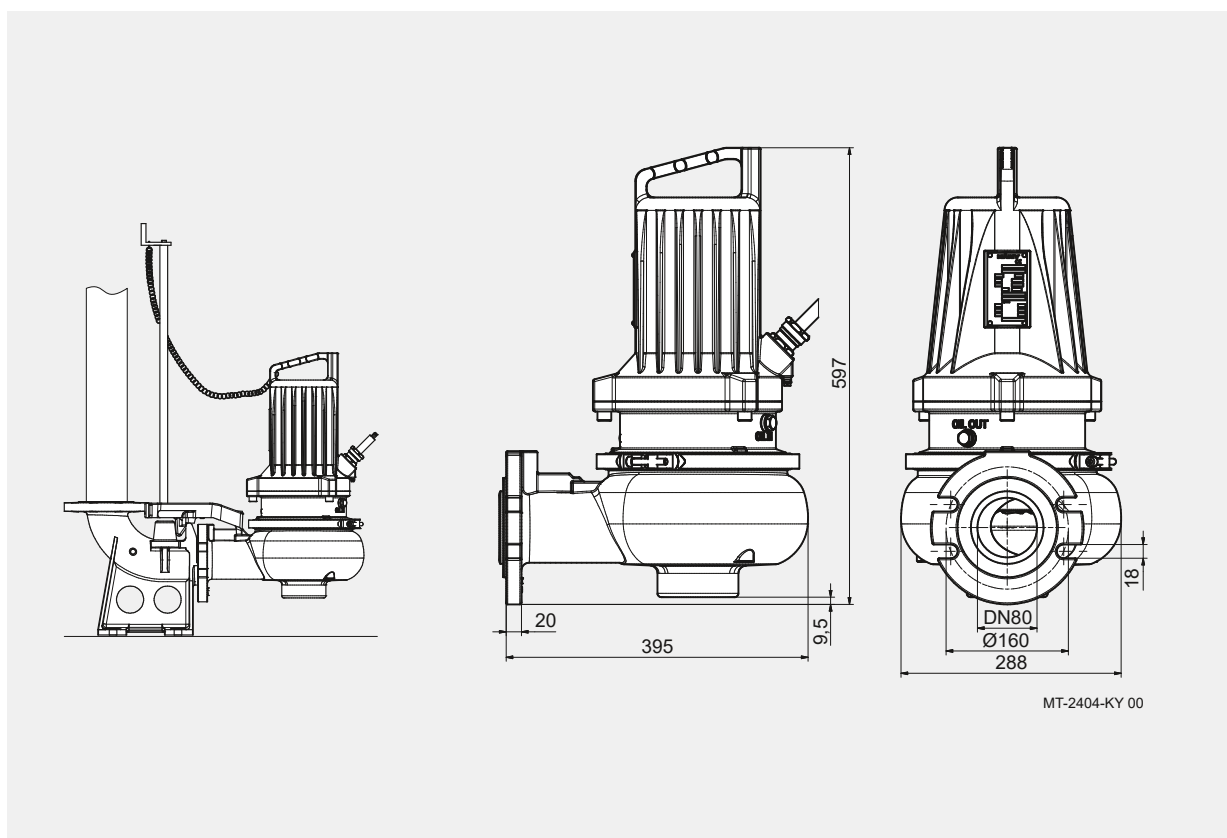
Die Pumpen werden entweder als Abwasserhebeanlage in Gebäuden verwendet, oder in diversen Prozessschritten auf Kläranlagen eingesetzt. Eine Einzelprüfung jeder Pumpe wird auf dem hydraulischen Prüfstand im Herstellerwerk vorgenommen.

| Kurven Nr. | Artikel Nr. | DND | Leistung P2 kW | Drehzahl min ⁻¹ | Laufgrad Ø mm | Spannung V | Gewicht kg |
|------------|-------------|-----|----------------|----------------------------|---------------|------------|------------|
| 1 | 2404-KY-99 | 80 | 2.7 | 1450 | 220 | 3x400 | 71 |
| 2 | 2404-KY-98 | 80 | 2.2 | 1450 | 205 | 3x400 | 69 |
| 2 | 2404-KY-97 | 80 | 2.2 | 1450 | 205 | 3x230 | 69 |
| 3 | 2404-KY-96 | 80 | 1.9 | 1450 | 190 | 3x400 | 69 |
| 3 | 2404-KY-95 | 80 | 1.9 | 1450 | 190 | 3x230 | 69 |
| 4 | 2404-KY-94 | 80 | 1.5 | 1450 | 175 | 3x400 | 68 |
| 4 | 2404-KY-93 | 80 | 1.5 | 1450 | 175 | 3x230 | 68 |
| 5 | 2404-KY-92 | 80 | 1.5 | 1450 | 160 | 3x400 | 66 |
| 5 | 2404-KY-91 | 80 | 1.5 | 1450 | 160 | 3x230 | 66 |
| 6 | 2404-KY-90 | 80 | 1.1 | 950 | 220 | 3x400 | 66 |
| 6 | 2404-KY-89 | 80 | 1.1 | 950 | 220 | 3x230 | 66 |



Technische Daten

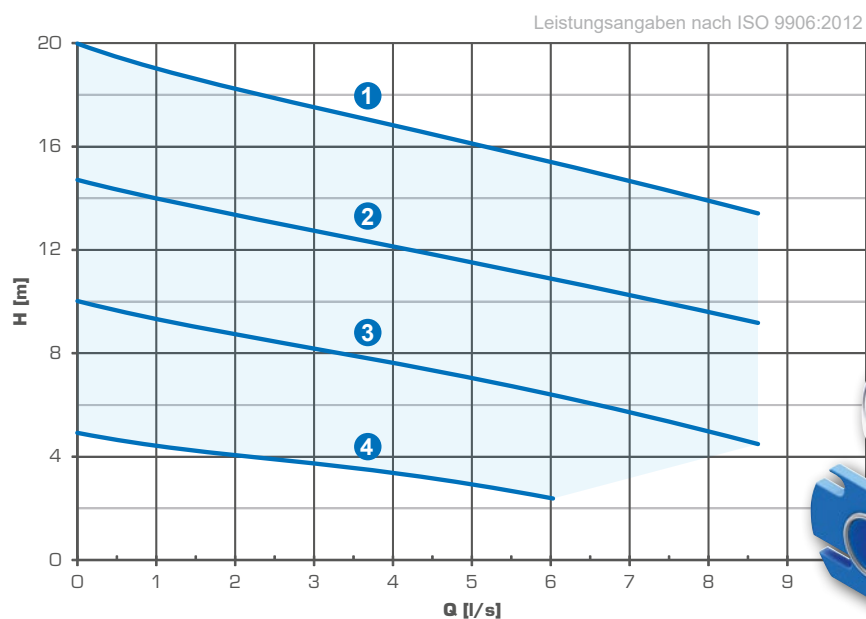
Fördermedium: Schmutzwasser und Fäkalabwasser
Anschluss Druckseite: DN 80
Frequenz: 50 Hz
Äquivalenter Kugeldurchgang: 80 mm
Schutzart: IP 68
Isolationsklasse: F
Leistungskabel: NSSHÖU, 1 x (7 x 1.5 mm²)
Kabellänge: 10 m
Betriebsart: S1/S3
Explosionsschutz: II 2G Ex c d IIB T4 Gb



Lieferbedingungen: siehe Seite 26

ECOVOX®

Typ 2403 DR



Qualitativ hochwertige Ausführung in Grauguss. Dank der robusten Freistromradhydraulik eignet sich die Pumpe zur Förderung aller Schmutzwässer sowie beschränkt für fäkalienhaltiges Abwasser. Die Pumpen werden im Wohnungsbau, Gewerbe

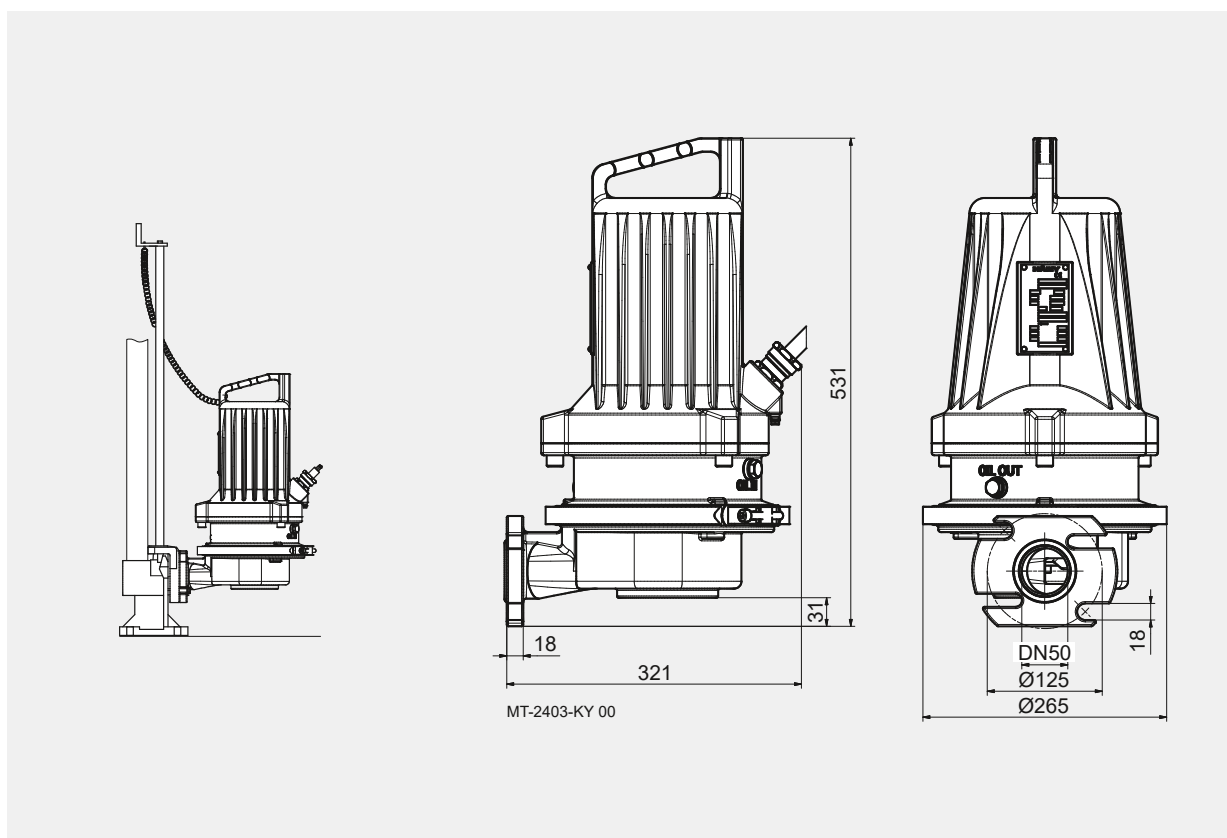
und in der Industrie verwendet. Auf Wunsch wird die Pumpe mit Tiefsauger oder auf Standfüßen geliefert. Eine Einzelprüfung jeder Pumpe wird auf dem hydraulischen Prüfstand im Herstellerwerk vorgenommen.

| Kurven Nr. | Artikel Nr. | DND | Leistung P2 kW | Drehzahl min ⁻¹ | Laufgrad Ø mm | Spannung V | Gewicht kg |
|------------|-------------|-----|----------------|----------------------------|---------------|------------|------------|
| 1 | 2403-KY-99 | 50 | 3.0 | 2900 | 120 | 3x400 | 59 |
| 2 | 2403-KY-98 | 50 | 2.2 | 2900 | 100 | 3x400 | 58 |
| 2 | 2403-KY-97 | 50 | 2.2 | 2900 | 100 | 3x230 | 58 |
| 3 | 2403-KY-96 | 50 | 1.5 | 2900 | 85 | 3x400 | 57 |
| 3 | 2403-KY-95 | 50 | 1.5 | 2900 | 85 | 3x230 | 57 |
| 4 | 2403-KY-94 | 50 | 0.6 | 1450 | 120 | 3x400 | 56 |
| 4 | 2403-KY-93 | 50 | 0.6 | 1450 | 120 | 3x230 | 56 |



Technische Daten

Fördermedium: Schmutzwasser beschränkt mit Fäkalien
Anschluss Druckseite: DN 50
Frequenz: 50 Hz
Äquivalenter Kugeldurchgang: 40 mm
Schutzart: IP 68
Isolationsklasse: F
Leistungskabel: NSSHÖU, 1 x (7 x 1.5 mm²)
Kabellänge: 10 m
Betriebsart: S1/S3
Explosionsschutz: II 2G Ex c d IIB T4 Gb



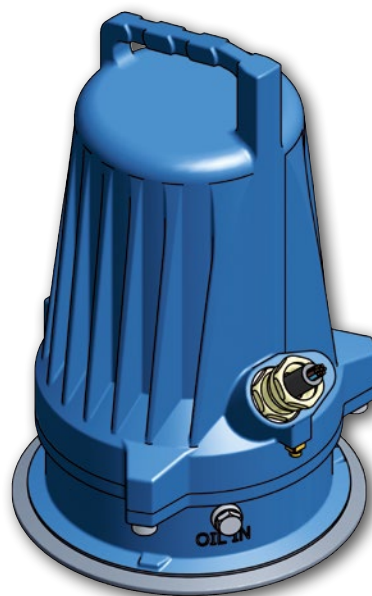
Lieferbedingungen: siehe Seite 26

ATEX-Motoren

Typ BG 90 | 100 | 132

Das spezielle Motorenkonzept basiert auf einer identischen Flansch-/Wellenverbindung zu jedem Pumpentyp, das erlaubt trotz der vielen Qualitätsmerkmale eine kosteneffiziente Fertigung.

- ATEX als Standardausführung
- Motor mit hoher Effizienzklasse, obwohl von der Norm nicht gefordert
- Zwei in Serie geschaltete Gleitringdichtungen im Ölbad laufend
- SIC/SIC Gleitringdichtung auf der Mediumseite
- Schweres zweireihiges Schrägkugellager als Festlager
- Drei Klixon in Serie geschaltet zur Temperaturüberwachung
- Motor-Hydraulikverbindung mit servicefreundlichem V-Band
- Spezielles Wärmeabführungssystem für hohe Laufzeiten ohne Wasser am Motor
- Einzelprüfung von jedem Motor auf dem elektrischen Prüfstand im Herstellerwerk



Technische Daten

BG90/100

Nennleistung, P2: 0.6 - 3 kW
Drehzahl: 950/1450/2900 min⁻¹
Isolationsklasse: F
Spannung, U: 230/400 V

BG132

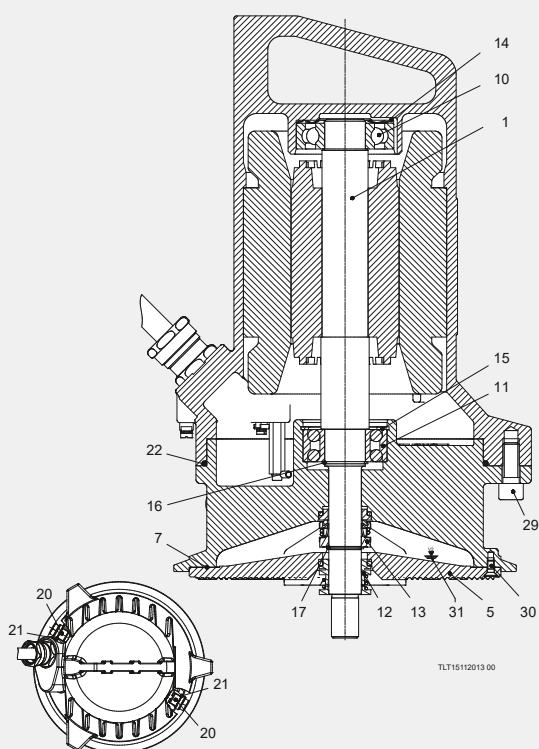
Nennleistung, P2: 6.5 - 8 kW
Drehzahl: 2900 min⁻¹
Isolationsklasse: H
Spannung, U: 400 V

Frequenz, F: 50 Hz
Schutzart: IP 68
Leistungskabel: 10 m
Betriebsart: S1/S3



Typ BG90 | BG100

für Econex 2402, Ecovox 2403, 2404
und Ecocut 2405



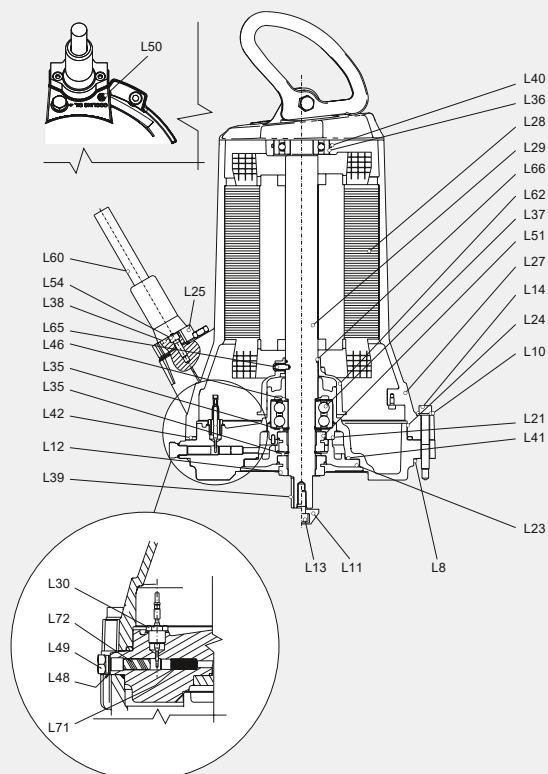
Nr. Beschreibung

- 1 Rotor
- 5 Zwischendeckel
- 7 Flachdichtung
- 10 Rillenkugellager
- 11 Schrägkugellager zweir.
- 12 Gleitringdichtung BQ1P
- 13 Gleitringdichtung Q1Q1
- 14 Kugellagerausgleichsscheibe
- 15 Sicherungsring
- 16 Sicherungsring
- 17 Sicherungsring
- 20 Verschlusschraube
- 21 Fieberdichtung
- 22 O-Ring
- 29 Zylinderschraube In-6kt ISO 4762-M12x30-A4-70
- 30 Senkschraube In-6kt ISO 10642-M5x12-A4-70
- 31 Öl

Ölmenge: ca. 1.6 Liter
Öltyp: PANOLIN TRAF0 C1
SHELL DIALA OIL B

Typ BG132

für Ecocut 2406



Nr. Beschreibung

- L8 O-Ringdichtung
- L10 Federscheibe
- L11 Unterlagsscheibe
- L12 Mech. Dichtung pumpenseitig
- L13 Gewindestraube
- L14 Gewindestraube
- L21 Lagergehäuse
- L23 Lagergehäuseflansch
- L24 Öltrennkammer
- L25 Kabelstopfbüchse
- L27 Motorgehäuse
- L28 Stator
- L29 Pumpenwelle und Kurzschluss-Käfiganker
- L30 Konduktivitätssonde Gewindestopfen (für Baureihe X)
- L35 Seegerring
- L36 Kugellager
- L37 Doppelkugellager
- L38 Flanschdichtung
- L39 Wellenkeil
- L40 O-Ringdichtung
- L41 O-Ringdichtung
- L42 O-Ringdichtung
- L46 Unterlagsscheibe
- L48 Kupfer-Dichtring
- L49 Gewindestopfen
- L50 Erdungsschraube
- L51 Gleitringdichtung motorseit.
- L54 Gewindestraube
- L60 Zuleitungskabel
- L62 Ölschleuder
- L65 Stift
- L66 O-Ring
- L71 Flammendurchschlagsicherung
- L72 Membrane

Ölmenge: ca. 0.18 Liter
Öltyp: ISO 32 - SAE 10W, ARNICA 32 - Agip,
DTE 24 - Mobil, NUTO H32 - Esso,
TELLUS S 37 - Shell, PANOLIN TRAF0 C1
oder analog

HÄNY AG

Dienstleistungen

Die Häny AG bietet weitere Produkte und Dienstleistungen für den Export an.

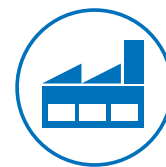
Neuwertrevisionen

Häny AG ist spezialisiert auf Neuwertrevisionen von Sulzer Pumpen, welche vor 1999 in Winterthur (CH) hergestellt wurden. Vor allem die Baureihen HPL, HPH, BPK und BPS.

Nach einer „Neuwertrevision“ ist die Pumpe technisch und hydraulisch im neuwertigen Zustand. Der Wirkungsgrad entspricht mindestens dem Wert bei der Erstbeschaffung.

Dank der damaligen Übernahme der Geschäftseinheit „Sulzer Pumpen Schweiz (PUCH)“ konnten wir das wertvolle Know-how und die Herstellungsunterlagen sichern und weiterentwickeln.





Energiegewinnung (Made in Switzerland)

Für Wasserversorgungen von ökologischem und ökonomischem Interesse ist die Energiegewinnung aus Trinkwasser von grosser Bedeutung. Seit einigen Jahren engagiert sich die Hány AG erfolgreich in diesem Bereich. Der Einbau in bestehende Versorgungsstrukturen ist meist problemlos realisierbar. Hány führt in dieser Sparte folgende Produktlinien:

Gegendruck- Peltonturbinen

Eine Eigenentwicklung die den Betrieb in geschlossenen Systemen erlaubt und dadurch den grossen Vorteil hat, ohne Anpassungen in ein bestehendes Bauwerk installiert werden zu können. Leistungsbereich 1 - 2000 kW.

- mit europäischer Trinkwasserzertifizierung
- in vertikaler Bauweise, 1 bis 3 strahlig

Pelton- turbinen

Unser Sortiment umfasst den Leistungsbereich von 1 kW bis 2000 kW.

- mit europäischer Trinkwasserzertifizierung
- in vertikaler und horizontaler Bauweise, 1 bis 3 strahlig



HÄNY AG

Wir stellen uns vor

Wir möchten Ihre Erwartungen nicht erfüllen, sondern übertreffen – und Sie begeistern.

Innovative und sichere Pumplösungen, Turbinen und Injektionssysteme

Seit Jahrzehnten ist Häny AG ein Begriff für Pumpen- und Systemtechnik in der Wasserversorgung und -entsorgung für den kommunalen und industriellen Bereich. Unser Know-how führt auch in der Haus- und Gebäudetechnik sowie der Schwimmbadtechnik zu überzeugenden, unverwechselbaren Resultaten. Mit innovativen Turbinenlösungen ermöglicht Häny AG in Zeiten der Energieverknappung die effizientere Nutzung der erneuerbaren Wasserkraft. Und last but not least gehören wir zu den führenden Herstellern von Injektionssystemen.

Spitzenqualität in der 6. Generation

Die Häny AG ist seit ihrer Gründung durch Eduard Häny-Pfister im Jahr 1875 ein Familienunternehmen. Heute wird die Unternehmung in der sechsten Generation von der Familie geführt und beschäftigt rund

170 Mitarbeitende. Im Laufe der Zeit hat sich das Unternehmen von der Pumpenherstellerin zur Systemanbieterin gewandelt. Heute bedienen wir uns auf dem Weltmarkt und können unseren Kunden die jeweils bestmögliche Lösung vorschlagen. Besonders anspruchsvolle Pumpen oder Speziallösungen fertigen wir nach wie vor in Jona, Schweiz.

Kompetente Ansprech- und Lösungspartner

Durch vernetztes Denken und Handeln sowie dank unserer einzigartigen Beratungs-, Herstellungs- und Servicekompetenz, können wir Ihnen für jede Produktpalette die optimale Lösung anbieten. Alles aus einer Hand, zuverlässig, massgeschneidert und sicher.

Garantie

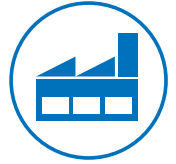
Für Maschinen und Anlagen: 24 Monate, längstens 30 Monate ab Lieferung ab Werk oder Meldung der Versandbereitschaft, ansonsten gemäss der aktuellsten Version der «Allgemeinen Bedingungen für Maschinen und Anlagen» von SWISSMEM.

Für Revisionen und Ersatzteile: 12 Monate, längstens 18 Monate ab Lieferung ab Werk oder Meldung der Versandbereitschaft, ansonsten gemäss der aktuellsten Version der «Allgemeinen Bedingungen für Maschinen und Ersatzteile» von SWISSMEM.

Die SWISSMEM-Lieferbedingungen bilden einen integrierenden Bestandteil dieses Dokuments. Explizit von der Gewährleistung ausgenommen sind:

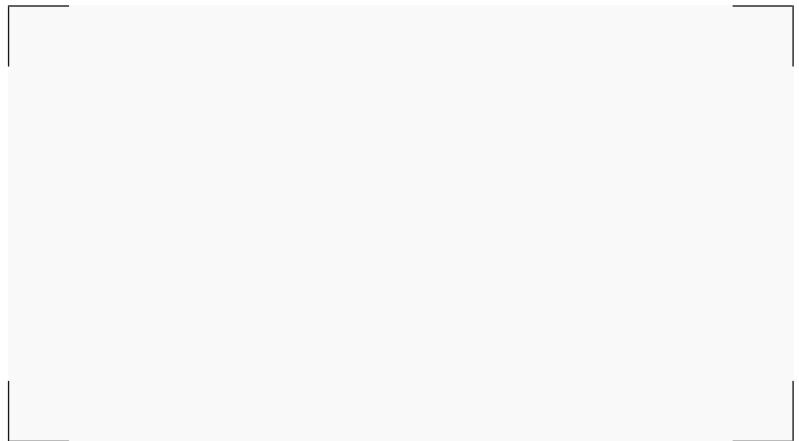
1. Kosten, welche neben dem direkten Ersatz eines unter Garantie fallenden Bauteils entstehen (Transport- und Reisekosten, Logis, Demontage- und Montagekosten und alle anderen Kosten von Dritten),
2. Verschleisssteile wie z.B. Wellenabdichtungen und Schneidsysteme (die Aufzählung ist nicht abschliessend).





Hauptsitz Häny AG Jona, Schweiz

Vertriebspartner



Änderungen vorbehalten

PM2-101255 06 / 12.2021 / ecoline



Häny AG - Pumpen, Turbinen und Systeme Häny SA - pompes, turbines et systèmes Häny SA - pompe, turbine e sistemi
Buechstrasse 20 • CH-8645 Jona • Tel. +41 44 925 41 11 • Fax +41 44 923 38 44 • info@haeny.com • www.haeny.com